

BỘ CÔNG THƯƠNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 1777 /QĐ-BCT

Hà Nội, ngày 21 tháng 6 năm 2019

QUYẾT ĐỊNH

**Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp Bộ
để tuyển chọn, xét giao trực tiếp thực hiện trong Kế hoạch năm 2020 (đợt 2)**

BỘ TRƯỞNG BỘ CÔNG THƯƠNG

Căn cứ Nghị định số 98/2017/NĐ-CP ngày 18 tháng 8 năm 2017 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Công Thương;

Căn cứ Nghị định số 08/2014/NĐ-CP ngày 27 tháng 01 năm 2014 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều Luật Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Thông tư số 50/2014/TT-BCT ngày 15 tháng 12 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Công Thương quy định về quản lý nhiệm vụ khoa học và công nghệ của Bộ Công Thương và Thông tư số 37/2016/TT-BCT ngày 28 tháng 12 năm 2016 sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư số 50/2014/TT-BCT;

Theo đề nghị của Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp Bộ để tổ chức tuyển chọn, xét giao trực tiếp thực hiện trong Kế hoạch năm 2020 (đợt 2) tại Phụ lục kèm theo Quyết định này.

Điều 2. Giao Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ thông báo, hướng dẫn đơn vị xây dựng hồ sơ, tổ chức tuyển chọn, xét giao trực tiếp tổ chức và cá nhân chủ trì thực hiện các nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã được phê duyệt tại Điều 1 Quyết định này theo quy định hiện hành.

Điều 3. Quyết định này có hiệu lực thi hành kể từ ngày ký.

Điều 4. Chánh Văn phòng Bộ, Vụ trưởng các Vụ: Khoa học và Công nghệ, Tài chính và Đổi mới doanh nghiệp và Thủ trưởng các đơn vị, tổ chức liên quan chịu trách nhiệm thi hành Quyết định này./.

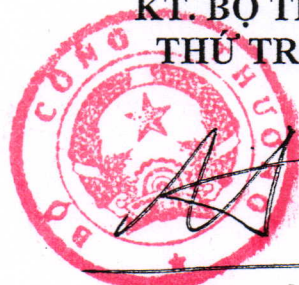
Nơi nhận:

- Như Điều 4;

- Lưu: VT, KHCN.

KT. BỘ TRƯỞNG

THỦ TRƯỞNG



Cao Quốc Hưng

PHỤ LỤC.
DANH MỤC ĐỀ TÀI KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ CẤP BỘ CÔNG THƯƠNG
TUYỂN CHỌN THỰC HIỆN TRONG KẾ HOẠCH NĂM 2020 (ĐỢT 2)
(Kèm theo Quyết định số 1777/QĐ-BCT ngày 21 tháng 6 năm 2019 của Bộ trưởng Bộ Công Thương)

TT	Tên nhiệm vụ đặt hàng	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện	Ghi chú
I. KHÓI NĂNG LƯỢNG					
I.1 Phân ngành: Điện					
1.	Nghiên cứu xây dựng phần mềm chỉnh tham số bộ điều khiển đối tượng quá trình nhiệt trong nhà máy nhiệt điện	Xây dựng phần mềm thiết kế bộ điều khiển bền vững kết hợp phần tử dự báo, hoạt động trên môi trường Window, phục vụ tính toán tham số PI/PID bộ điều khiển đối tượng nhiệt, mô phỏng, đánh giá đáp ứng đầu ra của hệ thống với bộ tham số điều khiển mới	- Phần mềm thiết kế bộ điều khiển bền vững kết hợp phần tử dự báo, hoạt động trên môi trường Window, phục vụ tính toán tham số PI/PID bộ điều khiển đối tượng nhiệt, mô phỏng, đánh giá đáp ứng đầu ra của hệ thống với bộ tham số điều khiển mới. - Bộ tài liệu hướng dẫn sử dụng phần mềm thiết kế bộ điều khiển bền vững. - Thực nghiệm tại 01 nhà máy nhiệt điện đảm bảo an toàn và hiệu quả. - Báo cáo tổng hợp.	Tuyển chọn	
II KHOÁNG SẢN – LUYỆN KIM – HOÁ CHẤT					
2.	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo phanh điện – thủy lực phòng nổ có mô men phanh ≥ 630 N.m dùng trong mỏ hầm lò	Chế tạo một bộ phanh điện thủy lực phòng nổ có mô men phanh ≥ 630 N.m, cấp phòng nổ ExdI	- Chế tạo một bộ phanh điện thủy lực phòng nổ có mô men phanh ≥ 630 N.m - Bộ tài liệu tính toán chế tạo phanh điện thủy lực phòng nổ có mô men phanh ≥ 630 N.m; - Bộ hướng dẫn vận hành, bảo dưỡng, sửa chữa, lắp đặt bộ phanh điện thủy lực; - Bộ quy trình công nghệ chế tạo và quy trình thử nghiệm thiết bị và kiểm định thiết bị đảm bảo đủ điều kiện đưa vào hầm lò; - Thời gian thực hiện 18 tháng.	Tuyển chọn	

TT	Tên nhiệm vụ đặt hàng	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện	Ghi chú
3.	Nghiên cứu thiết kế chế tạo tời khí nén có lực kéo ≥ 10.000 N, tốc độ kéo 12m/phút phục vụ công tác vận chuyển vật liệu trong mỏ hầm lò	Chế tạo một bộ tời khí nén có lực kéo ≥ 10.000 N, tốc độ kéo 12m/phút	- Chế tạo một bộ tời khí nén có lực kéo ≥ 10.000 N, tốc độ kéo 12m/phút; - Bộ tài liệu tính toán chế tạo tời khí nén có lực kéo ≥ 10.000 N, tốc độ kéo 12m/phút; - Bộ hướng dẫn vận hành, bảo dưỡng, sửa chữa, lắp đặt tời khí nén; - Thời gian thực hiện 12 tháng.	Tuyển chọn	
4.	Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo máy nổ mìn vi sai đa kênh điện tử điều khiển từ xa không dây cho mỏ lộ thiên	Chế tạo một máy nổ mìn vi sai 6 kênh điện tử khoảng cách 500m thời gian vi sai nổ độ chính xác ± 1 ms	- Chế tạo một máy nổ mìn vi sai 6 kênh điện tử khoảng cách 500m thời gian vi sai nổ độ chính xác ± 1 ms; - Bộ tài liệu tính toán chế tạo máy nổ mìn vi sai 6 kênh điện tử; - Bộ hướng dẫn vận hành, bảo dưỡng, sửa chữa, lắp đặt ; - Bộ quy trình công nghệ chế tạo và quy trình thử nghiệm thiết bị và kiểm định; - Thời gian thực hiện 12 tháng.	Tuyển chọn	
5.	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo Hệ thống cửa giảm bụi đóng mở tự động cho luồng gió thải của các phân xưởng khai thác than mỏ hầm lò	* Mục tiêu tổng quát: Làm chủ thiết kế và chế tạo hệ thống cửa giảm bụi đóng mở tự động cho luồng gió thải của các phân xưởng khai thác than mỏ hầm lò. * Mục tiêu cụ thể: Chế tạo được 01 Hệ thống cửa giảm bụi đóng mở tự động cho luồng gió thải của các phân xưởng khai thác than mỏ hầm lò.	a) Sản phẩm dạng I: Hệ thống cửa giảm bụi đóng mở tự động cho luồng gió thải của các phân xưởng khai thác than mỏ hầm lò phù hợp với kích thước đường lò, đảm bảo các yêu cầu: - Giảm 60% lượng bụi trong luồng gió thải tại các đường lò; - Mức độ cản trở lưu thông gió không quá 20%; - Đảm bảo đóng mở tự động tin cậy. b) Sản phẩm dạng II: - Bộ hồ sơ tính toán, thiết kế chế tạo Hệ thống cửa giảm bụi đóng mở tự động cho luồng gió thải của các phân xưởng khai thác than mỏ hầm lò; - Báo cáo kết quả thử nghiệm Hệ thống cửa giảm bụi đóng mở tự động tại một phân xưởng khai thác than mỏ hầm lò cụ thể. c) Sản phẩm dạng III: - Công bố 01-02 kết quả nghiên cứu trên các hội nghị và tạp chí chuyên ngành trong và ngoài nước; - Tham gia đào tạo 01 thực sỹ. - Thời gian thực hiện: 24 tháng.	Tuyển chọn	

TT	Tên nhiệm vụ đặt hàng	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện	Ghi chú
III. KHỐI CƠ KHÍ-THIẾT BỊ ĐIỆN-ĐIỆN TỬ					
6.	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo và lắp đặt máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm, dùng cho vận chuyển dung dịch mật ri trong dây chuyền sản xuất đường mía	* Mục tiêu tổng quát Làm chủ thiết kế, công nghệ chế tạo máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm, phục vụ dây chuyền sản xuất đường mía. * Mục tiêu cụ thể - Làm chủ được thiết kế, công nghệ chế tạo, quy trình lắp ráp, vận hành sử dụng trong thực tế các máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm. - Chế tạo và lắp đặt vào dây chuyền sản xuất đường mía hoàn chỉnh 01 tổ máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm, thay thế hàng ngoại nhập	<i>a) Sản phẩm dạng I</i> Đề tài nghiên cứu thiết kế và chế tạo hoàn chỉnh 01 máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm: (N = 5,5kW, f = 50 Hz, H = (20 ÷ 70) m, Q = (10 - 20) m³/h), $\eta_b \geq 65\%$, chịu ăn mòn, chịu nhiệt. <i>b) Sản phẩm dạng II</i> - 01 tập bản vẽ thiết kế kỹ thuật máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm. - 01 bộ quy trình công nghệ chế tạo, quy trình lắp ráp, quy trình vận hành, sử dụng máy bơm bánh răng ăn khớp trong có đĩa đệm. <i>c) Sản phẩm dạng III</i> Đăng (1 – 2) bài báo trên tạp chí khoa học chuyên ngành. - Thời gian thực hiện: 18 tháng	Tuyển chọn	